

REIME

NORIS



PI0705

Информация о продукции

## NORIS-INNENSPAN

Точная альтернатива для получения крупной резьбы



Ernst Reime –  
продолжение традиции!

## Машинные метчики NORIS-INNENSPAN

**Крупная резьба требует обработки с помощью специального инструмента!**

Значительные преимущества метчика NORIS-INNENSPAN перед традиционным машинным метчиком гарантирует Вам максимум производительности, универсальности и точности, как для нарезания глухих, так и сквозных отверстий.

### Технические свойства для получения улучшенной резьбы

Выемка с торцевой стороны метчика при обработке глухих отверстий дает возможность нарезания резьбы глубиной до 2 диам. без удаления стружки.

Большее число режущих зубцов, чем у традиционных метчиков, гарантирует улучшенное отделение стружки.

Максимальная эффективность собственной направляющей достигается отсутствием пазов в направляющей части.



С предъявлением повышенных требований эти технические свойства дают возможность получать великолепные результаты по производственной безопасности, в соответствии с допусками и посадкам, а также к качеству обрабатываемой поверхности, которые, например, предъявляются в турбостроении или корабельном моторостроении.

В наличии на складе имеются метчики NORIS-INNENSPAN – в зависимости от размера резьбы – в сборе (смотри на стр. 3) или в виде насадки (смотри на стр. 4).

Нарезание крупной резьбы должно осуществляться только с применением держателя метчика с предохранительной фрикционной муфтой с осевой компенсацией.

**NORIS-INNENSPAN:** Ваш надежный помощник в нарезании крупной резьбы.

Великолепно подходит для этих целей быстросменный патрон для нарезания резьбы NORIS типа ISP (смотри на стр. 7).

#### Снижение издержек путем регулярной заточки инструмента

Своевременная регулярная заточка резбонарезающего инструмента гарантирует его высочайшую рентабельность и экономию имеющихся ресурсов. На нашем предприятии мы предлагаем Вам услуги по шлифовке инструмента!

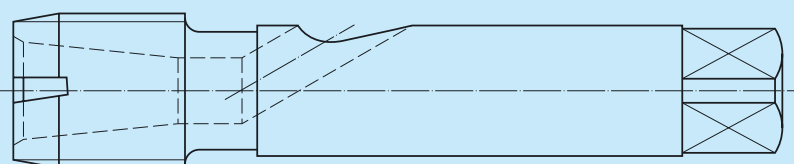
## Актуальная программа

Имеющиеся в наличии серийные типоразмеры метчиков Вы можете найти на соответствующих страницах нашего каталога.

### Машинные метчики NORIS-INNENSPAN

Номер для заказа: 7682

(в сборе)



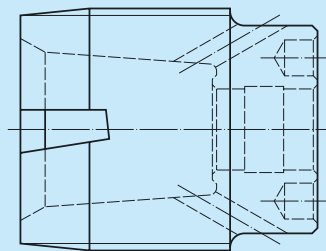
Тип резьбы	Маркировка	Размеры
Метрическая резьба ISO основная DIN 13	M	от M20 до M64
Метрическая резьба ISO прецизионная DIN 13	MF	от M27x2 до M72x6
Трубная резьба DIN-EN-ISO 228	G	от G 1/2 до G 1
Универсальная резьба ASME-B1.1	UN	от UN 1 1/8 - 8 до UN 2 - 8
Универсальная крупная резьба ASME-B1.1	UNC	от UNC 3/4 - 10 до UNC 1 - 8
<b>Примечание:</b> Мы также можем изготовить метчики по Вашим индивидуальным размерам. Сообщите нам о своих требованиях.		



## Актуальная программа

Имеющиеся в наличии серийные типоразмеры метчиков Вы можете найти на соответствующих страницах нашего каталога.

**Машинные метчики NORIS-INNENSPAN**  
 Номер для заказа: 7692  
 (исполнение в виде насадки)

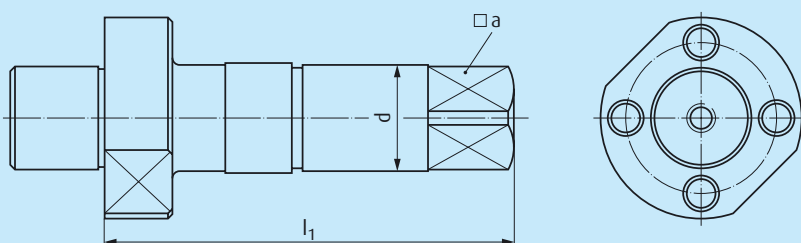


Тип резьбы	Маркировка	Размеры
Метрическая резьба ISO основная DIN 13	M	от M56 до M64
Метрическая резьба ISO прецизионная DIN 13	MF	от M52x3 до M120x6
Трубная резьба DIN-EN-ISO 228	G	от G 1 1/2 до G 2
Универсальная резьба ASME-B1.1	UN	от UN 2 1/4 - 8 до UN 2 1/2 - 8

**Примечание:** Мы также можем изготовить метчики по Вашим индивидуальным размерам. Сообщите нам о своих требованиях.

## Актуальная программа

Съемные хвостовики NORIS-INNENSPAN  
 Номер для заказа: 9940



Диаметр метчика	Размер хвостовика	длина <sub>1</sub> мм	диаметр мм	хвостовик метчика мм
> 45 - 54 мм	I L	169	25	20
> 54 - 63 мм	II L	183	28	22
> 63 - 74 мм	III L	225	32	24
> 74 - 84 мм	IV L	247	40	32
> 84 - 99 мм	V L	279	45	35
> 99 - 120 мм	VI L	317	50	39
> 120 - 165 мм	VII L	355	56	44
> 165 - 250 мм	VIII L	345	63	49

**Примечание:** Мы также можем изготовить метчики по Вашим индивидуальным размерам. Сообщите нам о своих требованиях.



## Практический пример обработки



**NORIS-INNENSPAN**  
**M64 - ISO 2**  
**Номер для заказа: 7682AAQAA**

Станок:	радиально-сверлильный
Зажим инструмента:	быстросменный патрон для метчиков NORIS, тип ISP 30
Материал:	C 45 – прим. 700 Н/мм <sup>2</sup>
Размеры:	M64 - ISO 2
Тип отверстия:	глухое
Глубина отверстия под резьбу:	146 мм
Глубина резьбы:	129 мм – полностью нарезана
Скорость нарезания резьбы:	прим. 6 м/мин
Смазочное средство:	паста для смазки при нарезании резьбы NORIS, тип НТ
Время обработки:	3,90 мин

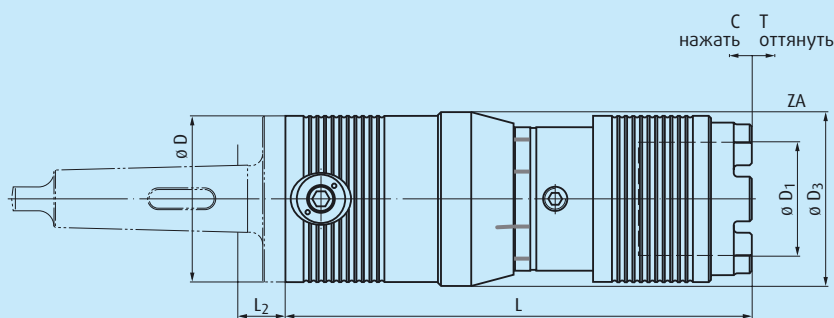
### Область применения

Быстросменные патроны NORIS, серии ISP, применяются, в первую очередь, на сверлильных станках для сверления большого диаметра и сверлильно-расточных станках.

## Быстросменный патрон для метчиков NORIS, тип ISP

### Быстросменные патроны для метчиков NORIS

Номер для заказа: AFH0



ZA = патрон (разблокируется при тяговом усилии)

### Описание

Серия ISP была специально разработана для нарезания крупной резьбы.

Встроенная система осевой компенсации работает в направлении растяжения-сжатия.

Предохранительная муфта серии ISP 30 рассчитана на максимальный крутящий момент в 3000 Нм.

Применяется как для нарезания правосторонней, так и левосторонней резьбы.

Серия ISP также может поставляться с внутренней подачей смазочно-охлаждающих средств.

### Особенности

При блокировании системы осевой компенсации стопорным винтом, без замены устройства зажима инструмента, можно проводить сверление и зенковку отверстий. Благодаря этой возможности можно сэкономить на трудоемком переоборудовании устройства зажима.





**Обработать крупную резьбу? Как, с помощью чего?**

**Конечно же, при помощи метчиков NORIS-INNENSPAN от компании «REIME» - специалиста по резьбе!**

**REIME**

**NORIS**

Компания «Ernst Reime Vertriebs GmbH»  
Прецизионный инструмент  
Gugelhammer Weg 11  
D-90537 Feucht b. Nürnberg  
Телефон: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 0  
Факс: +49 (0) 91 28 / 91 16 - 10  
[www.noris-reime.de](http://www.noris-reime.de)  
Эл. почта: [noris@noris-reime.de](mailto:noris@noris-reime.de)

Пожалуйста, свяжитесь с нами по телефону, если Вам необходима техническая помощь при пользовании этим инструментом.

В этой брошюре указаны изделия NORIS, изготовленные на предприятиях REIME.